

# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL1/125/10/6A1**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123733476 / 13179 / 22.07.2025 - 20.09.2027

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH &amp; Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Technik Team GmbH  
Kruppstraße 7  
48683 Ahaus  
Deutschland**die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach

### EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
Dipl.-Ing. GRÖNING

Hamburg, 22.07.2025



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

## Geltungsbereich zum Zertifikat

# TÜVNORD/15085/CL1/125/10/6A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123733476 / 13179 / 22.07.2025 - 20.09.2027

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 8.1	t = 3 - 12 mm t = 1.4 - 4 mm	FW FW
131	23.1 23.1	t = 3 - 8 mm t = 3 - 40 mm	BW FW
135	1.1 1.2 1.2  2.2 2.2 3.1 7.1 7.1 7.1 8.1 8.1	t ≥ 1.4 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 40 mm D ≥ 84.2 mm t = 1.4 - 20 mm t = 3 - 20 mm t ≥ 5 mm t = 0.7 - 10 mm t = 1 - 10 mm t = 12.5 - 50 mm t = 1.25 - 10 mm t = 1.75 - 10 mm	FW FW BW  FW BW FW FW BW BW BW FW
141	1.1  1.1 1.2  1.3 2.2 22.3 22.4 23.1 5.2, 7.1 7.1 8.1 8.1	t = 0.75 - 20 mm D ≥ 11 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 17.6 mm D ≥ 84.15 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1 - 6 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 10 mm t = 0.5 - 10 mm t = 0.75 - 16 mm D ≥ 21 mm t = 1.75 - 5 mm	BW  FW BW  BW FW BW FW FW FW BW BW FW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

#### Schweißaufsichtsperson(en):

Dennis Rosellen, Stufe A (IWE) [extern]

geb. am: 25.01.1980

#### 1. Vertreter:

Florian Göcke, Stufe A (IWE)

geb. am: 18.03.1987

#### Weitere Vertreter:

-

### Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Dennis Rosellen ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.